

system

**AOS 326**

**OBRACEČ  
SHRNOVAČ**

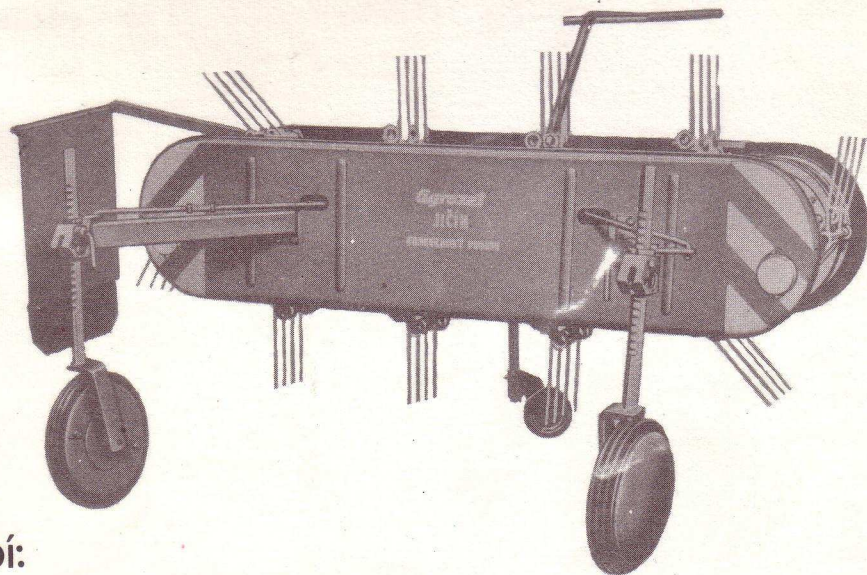
1990

vyrábí:

**Agrostroj Jičín**

státní podnik

**JIČÍN**



návod k obsluze  
katalog  
náhradních dílů

Předkládáme Vám návod k obsluze a údržbě obrabeče a shrnovače AOS-326 a prosíme Vás, abyste se seznámili s jeho obsahem.

Přečtěte jej celý od začátku dokonče. Získáte tak užitečné informace a dokonalý přehled o stroji. Pečlivě si prostudujte bezpečnostní pokyny.

Budete-li se řídit tímto návodem, respektovat všechny pokyny a upozornění, tak Vám náš stroj prokáže očekávané služby.

Budeme Vám vděčni za předání zkušební, které se strojem získáte.

Agrostroj Jičín  
státní podnik  
J i č í n

#### U p o z o r n ě n í :

Technické podmínky obrabeče a shrnovače AOS-326 č. TP 536 994.55-082/88 jsou k nahlédnutí ve všech prodejních střediscích, ve výrobním podniku a Státní zkušebně č. 206 Praha 6 - Řepy. Byly schváleny Státní zkušebnou dne 10.8.1988.

#### O B S A H :

- I. Užití výrobku
- II. Technický popis
- III. Technické parametry
- IV. Bezpečnostní pokyny
- V. Podmínky pro přepravu
- VI. Návod k obsluze
- VII. Návod k údržbě
- VIII. Pokyny pro odstraňování poruch a opravy stroje
- IX. Pokyny na posezonní údržbu, ochranu a uskladnění výrobku
- X. Příslušenství a výbava
- XI. Pokyny pro objednávání náhradních součástí
- XII. Záruční podmínky a údaje o službách
- XIII. Součásti s rychlým opotřebením

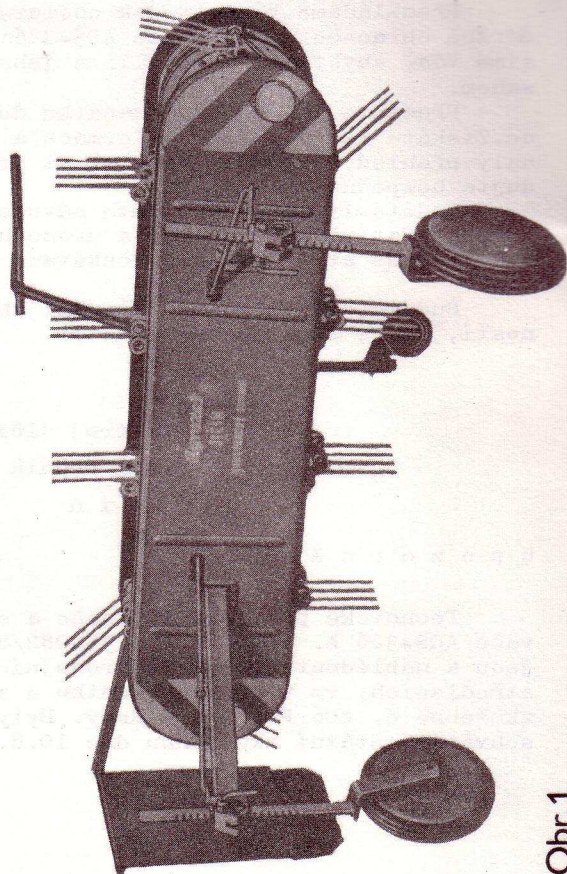
## I. UŽITÍ VÝROBKU

Obraceč a shrnovač pícnin AOS-326 ve spojení s jednonápravovým malotraktorem MT7-033 tvoří pracovní stroj obsluhovaný jedním pracovníkem. Je určen pro mechanizovanou sklizeň polních i lučních porostů a převážně se používá pro obracení a shrnování pícnin i rozhazování z řádků. Tento stroj má záběr 160 cm a může se také použít při provzdušňování pastvin a rozmetání chlévského hnoje na travních porostech.

## II. TECHNICKÝ POPIS

Obraceč a shrnovač pícnin AOS-326 je vytvořen z těchto hlavních skupin:

1. Rám stroje
  2. Pohon
  3. Pracovní hrabivý pás
  4. Pojezdová řídící kola
  5. Ovládání stroje
  6. Kryty
  7. Odstavné kolečko
1. Rám stroje je svařen z ocelových obdélníkových trubek.
  2. Pohon stroje je odvozen od pohonu adaptéra malotraktoru a pomocí přívodového hřídele a klínového řemene převeden na pracovní hrabivý pás.
  3. Pracovní hrabivý pás tvoří dva klínové řemeny, které jsou spojeny v pravidelných roztečích příčkami s přišroubovanými pružnými hrabivci. Příčky jsou uloženy v kluzných ložisech.



Obr.1

- kácen a vzájemně propojeny vzpěrami. Poloha a pohyb hrabicevého pásu je zajištěn dvěma páry klínových řemenic.
4. Pojezdová řídicí kola s nosnými konzolami jsou pomocí šroubů připevněna k přední části rámu stroje. Kola mají plnou pryžovou obruč a jsou výškově stavitelná. K zabránění sjíždění na svazích je možné je doplnit opěrnými disky a závažím. K zajištění řízení jsou otočně uložena a vybavená rameny pro táhla řízení.
  5. Ovládání řízení stroje je prováděno z místa řidiče malotraktoru. Řízení celé pracovní soupravy je zajištěno samostatnou klečí, svařenou z ocelových trubek, propojenou pomocí ramen a táhel s pojezdovými koly.
  6. Kryty tvoří přední a zadní čelo stroje a současně zajišťují bezpečnostní ochranu obsluhy před klínovým řemenem pohonu a hrabicevým pásem.
  7. Odstavné kolečko umožňuje snadné přemístění stroje po odpojení od malotraktoru. Je výškově stavitelné, otočné a má pryžovou obruč.

### III. TECHNICKÉ PARAMETRY

Délka	1400 mm
Délka s malotraktorem	2680 mm
Šířka	2000 mm obrácení
	2700 mm shrnování
Výška	950 mm
Hmotnost	182 kg
Záběr	160 cm
Počet dvojic hrabíc	10
Doporučené prac. ot. motoru	3500 min <sup>-1</sup>

### IV. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

1. Obsluha malotraktorů MT7-032 a -033 s pracovními adaptéry musí být starší 18-ti let a musí vlastnit řidičský průkaz skupiny A nebo B nebo T a vyšší.
2. Při obsluze stroje musí být dodržována pravidla o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci se stroji používanými v zemědělství, obsažená ve Věstníku MZVŽ částka 40 ze dne 22.12.1967 a vyhlášky ČÚBP č. 48 ze dne 15.4.1982.
3. Palivová nádrž malotraktoru se nesmí nikdy přeplňovat. Při jejím plnění benzínem by mohlo dojít k případnému vznícení na teplém motoru. Z těchto důvodů je zakázáno doplňování pohonných hmot za chodu motoru, nebo bezprostředně po přerušení chodu motoru, "při horkém tlumiči výfuku."
4. Odstranění závad, opravy a mazání stroje smí obsluha provádět pouze při vypnutém motoru s páčkou plynu ve zkratovací poloze, sejmoutou koncovkou zapalovací svíčky, při vypnutém pohonu adaptéru a zabrzděné motorové jednotce.
5. Před každým nastartováním motoru je nutno bezpodmínečně překontrolovat, aby nebyl zařazen žádný rychlostní stupeň. Řadicí páka rychlostí musí být vždy v poloze "0", tj. beh naprázdno. Z důvodu možného zpětného chodu vratného ručního startéru, uchopit vždy rukojeť lehce a zcela vytažené lanko ihned vrátit do základní polohy.
6. Je zakázáno startování motoru v uzavřené místnosti.
7. Za chodu motoru v agregaci s adaptéry

- se při práci zakazuje jiným osobám zdržovat se v pracovním prostoru stroje.
8. Je zakázáno odstraňovat ze stroje jakékoli kryty a zařízení.
  9. Svahová dostupnost soupravy, tj. malotraktor s obrabečem je 25 stupňů.
  10. Při práci používejte jenom pevnou obuv.
  11. Při couvání s malotraktorem, ke kterému je připojen obrabeč shrnovač AOS-326 je nutno dbát zvýšené opatrnosti a nesmí být používán II. Převodový stupeň.
  12. Při montáži obrabeče postupujte dle návodu, nejlépe s pomocníkem. Takový postup je fyzicky méně náročný a je bezpečnější.
  13. Bezpečnostní nápisy, značky a symboly udržujte v čistém stavu.
  14. Při odstavení stroje z pracovního procesu se musí ponechat páčka plynu ve zkratovací poloze, dále se seje koncovka zapalovací svíčky, aby nemohlo dojít ke zneužití stroje nepovolanou osobou.
  15. Při práci používejte malotraktor jen s uzavřeným diferencíálem.
  16. Odstranění rostlinných zbytků z pracovních orgánů nebo pohonu, provádějte vždy jen pomocí pomůckami, nikoliv rukou.
  17. Upevnění ovládací kleče je nutné věnovat zvýšenou pozornost z důvodu bezpečného řízení stroje, zvláště na svazích.  
Při odstavení a odpojení AOS-326 od motorové jednotky MT7-033 se opět

řídící kleč demontuje. Při **ponechání** na adaptéru je zakázáno s **řídící** klečí manipulovat.

18. Při mytí stroje je nutné **respektovat** platná zákonná ustanovení o **ochraně** vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořováním chemickými látkami. Při mytí používejte ochranné pomůcky, např. gumové rukavice, gumové holínky a pod.
19. Vadné tlumiče výfuku ihned opravte nebo vyměňte.
20. Podmínky pracovního režimu:  
Průměrná ekvivalentní hladina hluku ve sluchové zóně obsluhy při běžném pracovním nasazení jednonápravového malotraktoru v agregaci s pracovními adaptéry překračuje maxim. limit  $laeg = 85$  dB pro 8-mi hodinovou pracovní dobu. Vibrace rovněž překračují nejvyšší přípustné hodnoty hygienického předpisu, svazek 37/77 č. 41. Na překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací byl pro výrobu a používání systému UNI vysloven souhlas Hlavního hygienika ČSR (rozhodnutí zn. HEM-341.3-15.9.88 ze dne 11. 11. 1988) a Hlavního hygienika SSR (rozhodnutí č. HEM-283/88-B/2-06), který ukládá tyto podmínky:
  - a) Provozovatel systému UNI je povinnen prokazatelně (písemně) seznámit obsluhu s návodem k obsluze a bezpečnostními pokyny.
  - b) Při práci se systémem UNI je povinna obsluha používat ochranné pomůcky proti chladu a hluku.
  - c) Práce se zařízením musí být pra-

videlně přerušována a nesmí přesáhnout úhrnnou dobu 2 hodiny denně.

- d) Do vzdálenosti cca 200 m od obytných objektů, dále v rekreačních a klidových zónách se provoz omezuje pouze na denní dobu (od 7,00 do 20,00 hodin)  
V rekreačních oblastech budou udrženy rekreační řády stanovené s ohledem na omezení hluku.
- e) Při neprofesionálním použití tohoto zařízení jsou podmínky a) až c) doporučeny.

### P O Z O R !

Obsluha nebo uživatel je zodpovědný za úrazy nebo ohrožení jiných lidí nebo jejich majetku.

### V. PODMÍNKY PRO PŘEPRAVU

Obraceč a shrnovač AOS-326 je určen pro agregaci s jednonápravovým malotraktorem MT7-033. Proto je nutné, aby řidič vlastnil řidičský průkaz skupiny "A" nebo "B" nebo "T" a vyšší.

Přeprava po komunikacích soupravy malotraktoru MT7-033 s obracečem AOS-326 je zakázána s výjimkou kolmého přejetí vozovky.

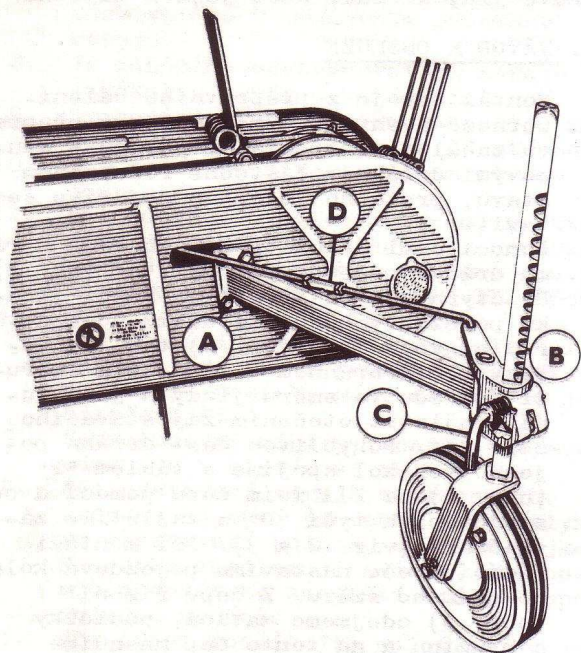
Obraceč a shrnovač musí být přepravován na pracovní místo a zpět pouze na návěsu nebo přívěsu za podmínek uvedených v jejich návodech k obsluze a údržbě.

Při přepravě po pracovišti dbejte zvýšené opatrnosti z důvodu nebezpečí ohrožení

zdraví jiných lidí, nebo jejich majetku.

### VI. NÁVOD K OBSLUZE

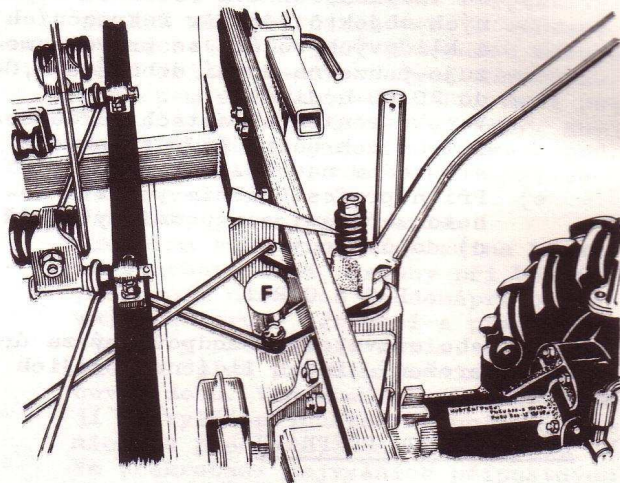
1. Montáž stroje z přepravního balení. Obraceč a shrnovač píce je pro přepravu zabalen na speciální paletu s koncovými držáky v částečně rozebraném stavu, proto ho je nutno nejdříve sestavit.  
Pomocí osmi šroubů přišroubojeme k rámu držáky pojezdových kol "A" (obr. 2). Do čtyřhranných otvorů na konci držáku pojezdových kol zasuneme pojezdová řídicí kola "B" (obr. 2) tak, že výřezy v čtyřhranném držáku kola směrují dopředu ve směru jízdy a jdou tudíž zajistit otočením zajišťovacího čepu "C". Pohyblivou část držáku pojezdových kol spojíme s táhlem "F" (obr. 3) na řídicím čepu pomocí dvou spojovacích tyčí "D" a zajistíme závlačkami (viz. 2 a 3). Při montáži řídicí kleče nastavíme pojezdová kola do přímého směru. Z čepu řízení (obr. 3) odejmeme matici, podložky a pružinu a na tento čep nasadíme hlavu řídicí kleče tak, aby nosná část kleče (trubka) byla v ose soupravy stroje. Podložky s pružinou vrátíme zpět a zajistíme utažením matice.
2. Připojení k jednonápravovému malotraktoru.
  - dle pokynů uvedených v návodu k obsluze jednonápravového malotraktoru MT7-033 kapitola VI., bod 13 připravíte nejdříve k připojení



Obr.2

malotraktor a to základním otočením klečí o 180 stupňů.

- na pracovním stroji povolna uvolňujte zajišťovací šroub odstavného otočného kolečka "Z" obr. 4 a výškovým posuvem nastavte stroj tak, aby spojovací pohonové přírubby malotraktoru a pracovního adaptéru byly ve stejné rovině.



Obr.3

Šroub opěry opět pevně utáhněte. Při spojování a odpovídání doporučujeme provádět vždy s pomocníkem, neb tento postup je fyzicky méně náročný a je bezpečnější.

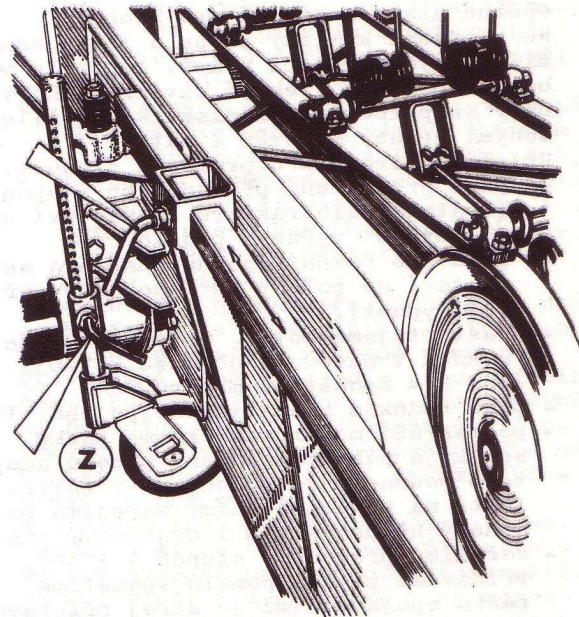
- spojovací nástavek pohonu pracovního stroje zbavíme krytu, řádně očistíme a namažeme tukem dle mazacího plánu.
- na pevném jednobodovém závěsu (přírubě) malotraktoru zajišťovací kolík "K" a jeho otočením a zasunutím do

- výstupku je čep zablokován.
- s malotraktorem popojedeme ke stroji a pozvolným posuvem provedeme spojení pohonových částí. K případnému dorovnání využijte pomocníka. Po vysunutí a otočení zpět uvolníme zajišťovací kolík "K" z výstupku a kývavým pohybem malotraktoru umožníme jeho zapadnutí do otvoru v náboji, čímž jsou stroje vzájemně zajištěny proti rozpojení.
  - uvolněte zajišťovací šroub "Z" odstavného kolečka. Odstavné kolečko vysuňte směrem nahoru, v této nejvyšší poloze zajistěte utahením šroubu.
3. Výškové přestavení podpěrných kol. Světlost stroje lze zvětšovat nebo zmenšovat výškovým nastavením nosníků opěrných pojezdových kol.
- Při přestavení postupujte takto:
- a) po nadlehčení držák opěrných kol stroje uchopíme a zatlačením pootočíme o 150 stupňů rukojeť zajišťovacího čepu "C" obr. 2 a tím je umožněn volný výškový posuv rámu pracovního stroje směrem nahoru i dolů.
  - b) po nastavení požadované výšky vrátíme čep do původní polohy, čímž je opět zajištěno jeho nové nastavení.
  - c) obě opěrná kola nastavíme na stejnou výšku.

U p a z o r n ě n í :

Při zpětném zajištění je nutné věnovat pozornost správnému zapadnutí čepu do vý-

řezů v nosníku kol. Při nedokonalém zapadnutí je nutné dostatečný menší výškový posuv v obou směrech až zajišťovací čep zaujme konečnou správnou polohu.



Obr. 4



4. Nastavení řádkovací clony.  
Nosník řádkovací clony je proti posunutí zajištěn šroubem. Při uvolnění tohoto šroubu volným posunutím nosníku můžeme nastavit libovolnou polohu clony, což nám současně zajišťuje i určitou šířku shrnované hmoty. Po přestavení šroub opět utáhneme (viz, obr. 4).
5. Opěrné disky a závaží pro svahy.  
Ke zlepšení kvality práce a lepší adhezii opěrných kol při práci. lze kola vybavit opěrnými disky a závažími. Obě vybavy se připevňují k disku kola příloženými šrouby M 10x80 s maticí.
6. Příprava stroje pro pracovní činnost.
- páka pro řazení převodových stupňů (krátká) malotraktoru se nastaví do polohy "0" vyřazen pojezd.
  - páka pro řazení pohonu adaptéra se nastaví do polohy "0" (pohonový hřídel vypnut).
  - nastartujeme motor. Celý postup je uveden v návodu k obsluze MT7-033 bod 3 - spouštění motoru.
  - páku redukce nastavíme do polohy "T".
  - po zahrání motoru zmáčkneme páčku spojky a páku pro řazení pohonu adaptéra posuneme do polohy 2 (v závislosti na pojezdu), čímž zapojíme pohonový hřídel a tím i hrabíkový pás.
  - zařadíme převodový stupeň 1 ("Z"), přidáváme plyn a pomalu spouštíme páčku spojky, čímž je stroj připraven k pracovní činnosti.
7. Seřizování stroje pro různé pracovní operace.  
Čechrání:

Se stroje se sejme řádkovací clona. Pojezdová řídící kola se nastaví tak, aby pružné hrabice pásu se zlehka dotýkalý půdy. Pojezdové kolo na vyhazovací straně se musí nastavit poněkud výše, aby se posečená hmota stejnoměrněji rozptylovala. Pracovní rychlost volíme podle druhu a množství posečené hmoty a dle terénních podmínek, ve kterých stroj pracuje.  
Obracení:

Jako u čechrání, tak i při obracení se pojezdová řídící kola výškově nastavují shodně. Na rovných plochách a ne příliš strmých svazích se pracuje jízdou dokola." Na příkřejších svazích se jezdí po vrstevnicích a obracení pracovního stroje se provádí po svahu.

Shrnování:

Na stroj se upevní řádkovací clona. Nosná trubka se vysune tak, aby clona byla vzdálena si 60 cm od bodu vratu pružných hrabic při průměrné hmotnosti sena. Přesné seřízení provedeme až po vjezdu do usušeného sena, nebo příslušného porostu. Opěrná kola seřídíme tak, aby všechny pružné hrabice byly stejnoměrně vysoko a pouze lehce se dotýkaly země. Navíjí-li se hmota při práci na pružné hrabice je buď příliš malá rychlost hrabíkového pásu nebo řádkovací clona je příliš blízko bodu vratu pružných hrabic případně je nastavena i příliš nízko nad zemí.

Rozmetání chlévského hnoje:

Zásadně musí být použit hnůj z krátké řezankové slámy. Seřízení jako u čechrání a obracení a podle požadované hustoty lze provádět rozmetání hnoje několikrát stejným či opačným směrem. Po skončení této

práce stroj vždy řádně očistíme.

Vláčení pastvin:

Stroj se hodí výborně k údržbě pastvin. Pojezdová řídící kola se nastaví tak, aby pružné prsty mírně nařezávaly drny a přitom vyhazovaly mech. Při této práci jsou současně zarovnávány krtiny a odstraňují se zbytky staré trávy a tím dochází i k provzdušnění pozemků.

8. Příprava stroje k přepravě i přejezdu po pracovišti provádíme:
- nejdříve zastavte motor malotraktoru.
  - páku pro řazení pohonu adaptérů nastavte do polohy "0".
  - proti svévolnému pojezdu páčku brzdy malotraktoru nastavte do výřezu.
  - rychlostní řadicí páku malotraktoru nastavte do polohy "N" neutrál.
  - pojezdová kola nastavte tak vysoko, aby pružné hrabice měly dostatečnou světlost nad nerovným terénem, což vylučuje případné poškození.
  - v případě přejezdu po pracovišti nastartujte motor, uvolněte páčku brzdy a stroj je připraven k přejezdu.

## VII. NÁVOD K ÚDRŽBĚ

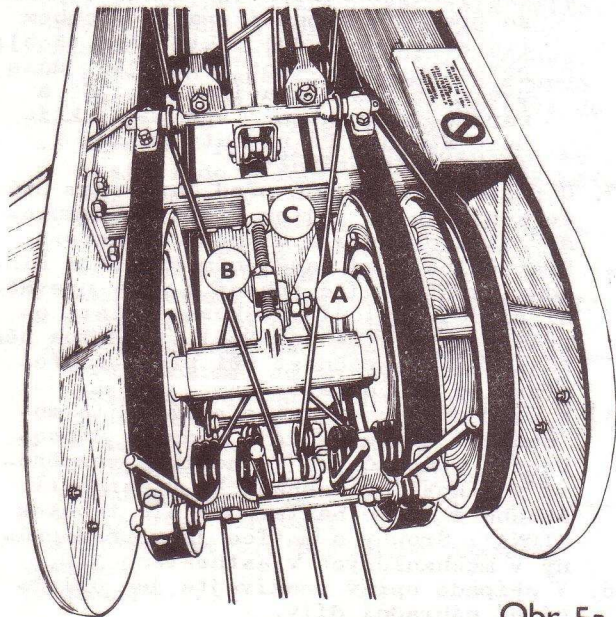
K zajištění maximální životnosti a co největší spokojenosti se strojem je třeba řádně a přesně dodržovat pokyny uvedené v návodech obou strojů.

1. Mazání stroje:  
Pravidelně mazání celého kompletu pracovního stroje je nutné zajistit dle pokynů uvedených v mazacích plánech obou návodu, tj. malotraktoru a obrabeče.

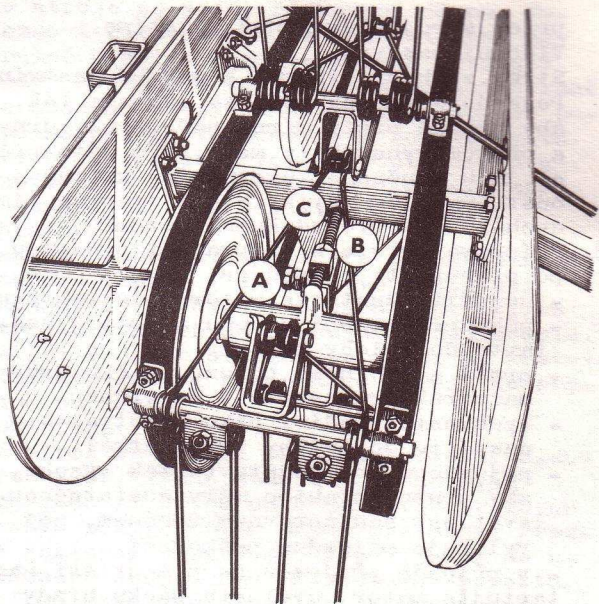
2. Pravidelná kontrola klínových řemenů:
- a) Při volném řemenu hlavního pohonu proveďte napnutí levým napínacím šroubem (ve směru pojezdu), kterým je současně napínán i hrabícový pás obr. 5 a. Postupujte takto: nejdříve povolte upevňovací šroub "A", dále uvolněte pojišťovací matici "B" a napínacím šroubem "C" napněte klínové řemeny. Po napnutí matici i šroub opět utáhněte.
  - b) Při volných řemenech hrabícového pásu proveďte napnutí pravým šroubem (ve směru pojezdu) takto (obr. 5 b): povolíte upevňovací šroub "A", dále uvolníte pojišťovací matici "B" a napínacím šroubem "C" napněte klínové řemeny. Po napnutí matici i šroub opět utáhněte.
3. U pracovních orgánů před započítím práce kontrolujte jejich stav. Deformované dílce opravte a ulámené vyměňte.
4. Pravidelně před zahájením pracovní činnosti kontrolujte tuhost a stav upevnění řídících klečí. Poškozené části opravte nebo vyměňte. Pečlivá údržba nám zajišťuje bezpečnost při práci i přepravě po pracovišti.
5. K utahení šroubů matic používejte momentové klíče "TONA". Hodnoty utahovacích momentů pro jednotlivé rozměrové velikosti i mechanické vlastnosti šroubů a matic nastavujte dle tabulek "TONA". Šrouby a matice jsou předepsány v mechanických vlastnostech 5 D.
6. V případě oprav používejte jen originální náhradní díly.

### VIII. POKYNY PRO ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH A OPRAVY

1. Odstranění poruch, opravy a údržbu malotraktoru provádějte dle návodu k obsluze tohoto stroje.
2. Při opravách obrabeče shrnovače postupujte dle pokynů uvedených v návodu k obsluze a údržbě.
3. V případě větších oprav nebo výměně hrabivového pásu doporučujeme svěřit



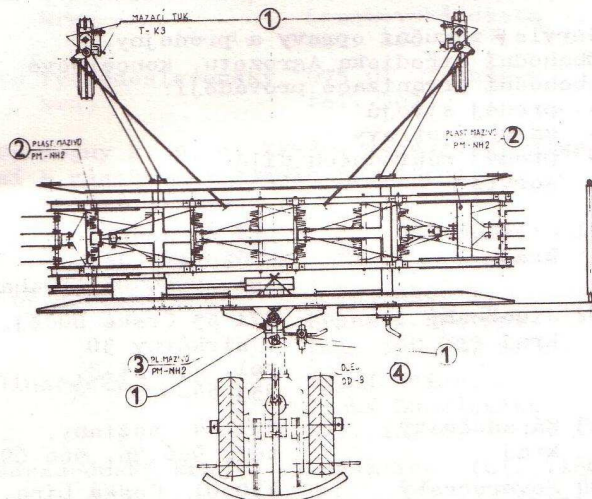
Obr. 5a



Obr. 5b

- opravu specializovaným opravnám malé zem. mechanizace.
4. Pravidelně před každým započatím práce a v případě většího nasazení i v průběhu směny, kontrolujte stav utahnutí šroubů i matic a kvalitu pružných vidlicí.

# MAZÁNÍ STROJE



Číslo	Mazací místo	Druh maziva	Počet maz. míst	Počet oúprac. hod.	Způsob mazání
1	Čepy podpěrných kol skříně hnací jednotky	T-K3	2	50	mazací lis
2	Ložiska napínací jednotka	PM-NH2	2	po sezóně	ručně po demont.
3	Skříně hnací jednotky ložiska	PM-NH2	1	50	mazací lis
4	Podpěra	OD-S	1	před usunutím	olejnička

## IX. POKYNY NY POSEZONNÍ ÚDRŽBU, OCHRANU A USKLADNĚNÍ VÝROBKU

- Po skončení pracovní sezóny nejdříve stroj řádně očistíme od zbytků porostů a dalších nečistot.
- Při mytí stroje je nutné respektovat platná zákonná ustanovení o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořováním chemickými látkami. Při mytí použijete ochranné pomůcky, např. gumové rukavice, holínky a pod.
- Překontrolujte kvalitu jednotlivých dílců i skupin. Opatřebené opravíme nebo vyměníme. Opravíme poškozené nátěry.
- Větší opravy doporučujeme svěřit odborným dílnám.
- Celkovou opravou a seřízením je možné si připravit stroj pro další sezónu.
- Dostupnými prostředky provedeme konzervaci pohyblivých a připojovacích částí stroje. (např. oleje KONKOR).
- Obrabeč shrnovač uložíme na suchém místě, chráněném před povětrnostními vlivy a zakryjeme ochranným krytem.

## X. PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

Řádkovací vidlice 532-0-5046-202-3 3 ks

## XI. POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH SOUČÁSTÍ

Sami sobě urychlíte a zaručíte si správné vyřízení objednávky náhradních součástí, když na objednavce vždy uvedete:

1. Typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje (vyznačeno na výrobní štítku).
2. Správné číslo dílce uvedené v seznamu náhradních součástí s příslušným pojmenováním.
3. Přesný počet objednávaných kusů, u každé položky zvlášť.
4. Správnou adresu s udáním směrovacího čísla nebo stanice dráhy, kam má být součást zaslána.
5. Požadovaný způsob odeslání.
6. Čitelný podpis, případně telefonní číslo, kam je možno se obrátit v případě nejasností.
7. Součásti objednávejte u nejbližšího dodavatele, který je jejich prodejem pověřen.

## XII. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A ÚDAJE O SLUŽBÁCH

1. U dodaného stroje odpovídá výrobní podnik za konstrukci, funkci a úplnost stroje jen za podmínek, že stroj byl obsluhován a udržován dle pokynů uvedených v návodu.
2. Záruka se nevztahuje na poruchy způsobené řízením proti přetížení stroje, na závady vzniklé přirozeným opotřebením, nevhodným skladováním, neodbornou obsluhou nebo poškozením způsobenou odběratelem nebo třetí osobou.
3. Záruka zaniká jakýmkoliv zásahem do stroje bez souhlasu dodavatele nebo havárií stroje, která nebyla způsobena závadou vzniklou ve výrobním podniku.
4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který je příložen.

5. Záruční doba trvá 9 měsíců ode dne prodeje.

Servis, záruční opravy a prodejny.  
Obchodní střediska Agrozetu, koncernové obchodní organizace provádějí:

- prodej strojů
- záruční opravy
- prodej náhradních dílů
- servis

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 01 Středočeský kraj     | 252 61 Jeneč,<br>U nádraží 221<br>tel. 9980408 (Praha)             |
| 02 Jihočeský kraj       | 371 55 České Buděj.<br>U sirkárny 30<br>tel. 252 51-3,<br>253 64-5 |
| 03 Západočeský kraj     | 331 44 Kožlany,<br>tel. 966 36, 966 69                             |
| 04 Severočeský kraj     | 470 01 Česká Lípa,<br>Dubická 2060,<br>tel. 2280                   |
| 05 Východočeský kraj    | 506 01 Jičín,<br>Dělnická ul.,<br>tel. 22042, 22092                |
| 06 Jihomoravský kraj    | 682 00 Vyškov<br>Hraničky, tel. 2582<br>2172                       |
| 07 Severomoravský kraj  | 738 01 Frýdek-Místek<br>Baška, tel. 802 14<br>803 17               |
| 08 Západoslovenský kraj | 929 86 Dunajská<br>Streda, Kračanská<br>cesta, tel. 222 48         |

09 Středoslovenský kraj 960 43 Zvolen  
Lieskovská cesta  
tel. 266 21

10 Východoslovenský kraj 075 01 Trebišov  
tel. 3614

Prodejny k. ú. o. ZEMPO, Zemědělský nákup-  
ní a zásobovací podnik provádějí:  
- prodej strojů  
- záruční opravy  
- prodej náhradních dílů

Středočeský kraj U vojtěšky 1,  
Praha - Břevnov  
tel. 350 227

Jihočeský kraj Dolní ulice,  
České Budějovice  
tel. 263 67

Západočeský kraj Domažlice, tel. 4180

Severočeský kraj Lovosice, tel. 2551-5

Východočeský kraj ul. 5. května 123  
Jaroměř tel. 2387,  
2757

Jihomoravský kraj Svatopetrská 20  
Brno - Komárov  
tel. 332 951

Severomoravský kraj Český Těšín, tel. 833

Prodejny POLNOCO, Polnohospodářský nákupný  
a zásobovací podnik provádějí:

- prodej strojů
- záruční opravy

Západoslovenský kraj Topolčany, tel.  
0815/3622

Středoslovenský kraj Lučenec, tel.  
0863/24631, 24629

Východoslovenský kraj Košice, sklad  
Moldava n/Bodvou,  
tel. 095/5758

Náhradní díly prodávají:  
Polnohospodářský nákupný a zásobovací  
podnik Košice  
TOMOS Levice  
Kovozpracující podnik Bratislava

Pozáruční opravy a servis provádějí:  
ZNZ Brandýs n/L, PSČ 250 01  
ZNZ Jaroměř, PSČ 551 00  
OPS Bzenec, Za nádražím, 696 81 Bzenec  
TS Uničov, Gottwaldova ul. 941, 783 91  
Uničov  
Kovozpracující podnik města Bratislavy,  
Vajnorská cesta, 813 00 Bratislava  
TOMOS, podnik místního průmyslu Levice,  
Kálnická cesta, 934 01 Levice

### XIII. SOUČÁSTI S RYCHLÝM OPOTŘEBENÍM

název: čv: ks: životnost:  
Řádkovací vidl. 532-0-5046-202-3 20 250 hod.

Obraceč a shrnovač AOS-326

Skupina 1 - Rám 532-9-1237-264-3

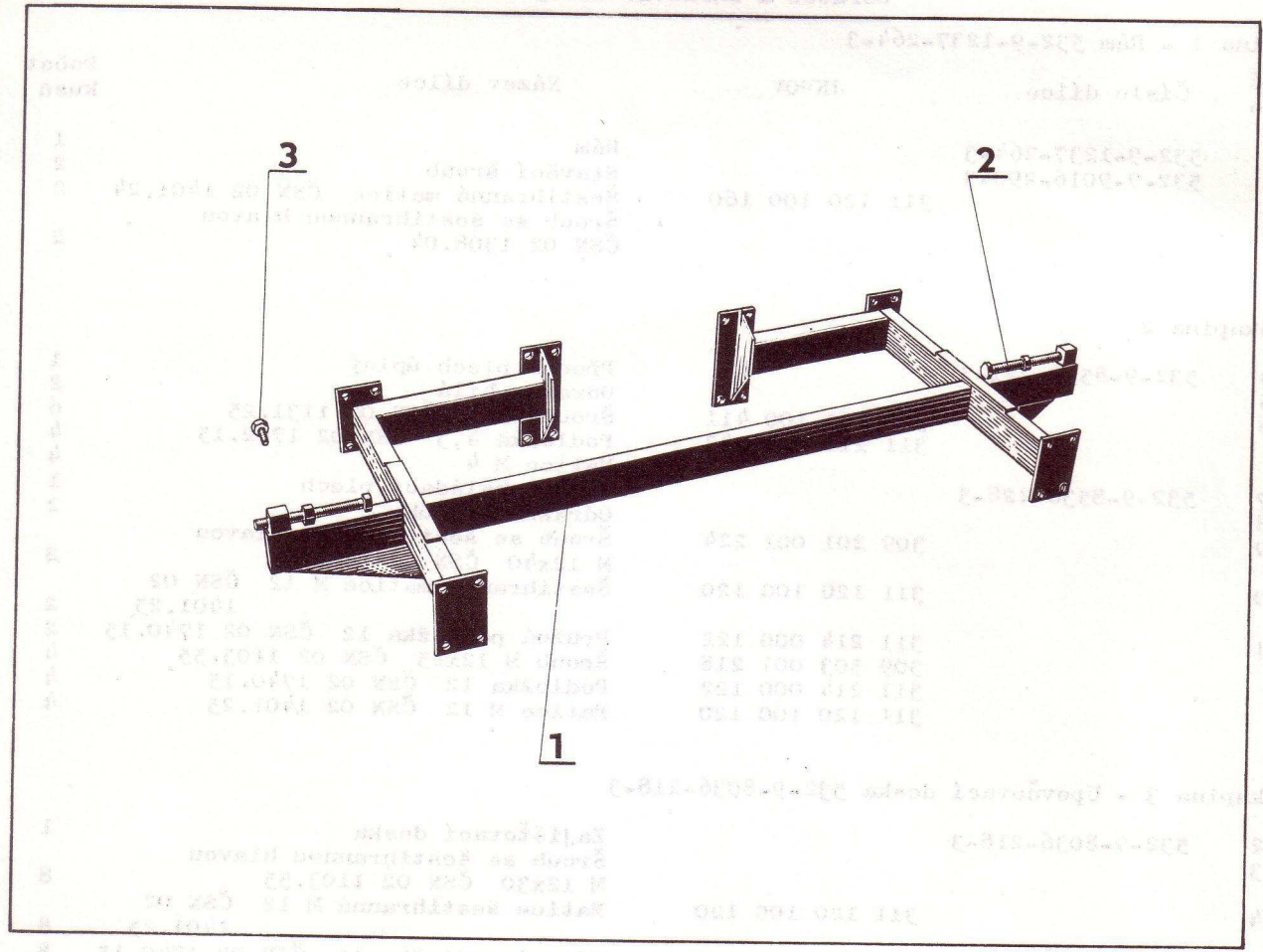
Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
1	532-9-1237-264-3		Rám	1
2	532-9-9016-290-3		Stavěcí šroub	2
		311 120 100 160	Šestihhranná matice ČSN 02 1401.24	2
3			Šroub se šestihhrannou hlavou ČSN 02 1308.04	2

Skupina 2

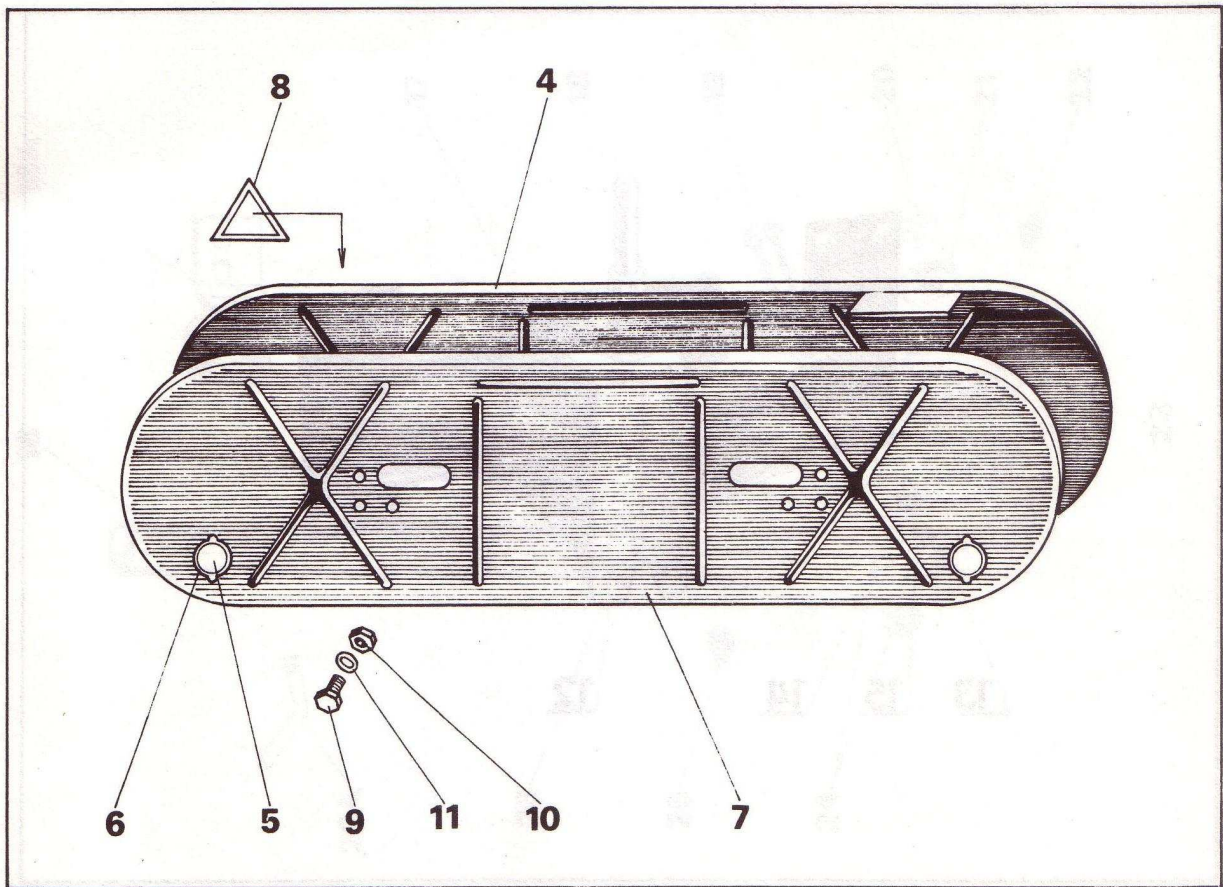
4	532-9-8532-221-3		Přední plech úplný	1
5			Odrážka bílá	2
6		309 231 100 411	Šroub 4x12 ČSN 02 1131.25	6
		311 210 201 043	Podložka 4,3 ČSN 02 1702.15	4
			Matice M 4	4
7	532-9-8536-228-3		Zadní obkládací plech	1
8			Odrážka trojúh.	2
9		309 201 001 224	Šroub se šestihhrannou hlavou M 12x40 ČSN 02 1103.55	2
10		311 120 100 120	Šestihhranná matice M 12 ČSN 02 1401.25	2
11		311 214 000 122	Pružná podložka 12 ČSN 02 1740.15	2
		309 503 001 218	Šroub M 12x25 ČSN 02 1103.55	4
		311 214 000 122	Podložka 12 ČSN 02 1740.15	4
		311 120 100 120	Matice M 12 ČSN 02 1401.25	4

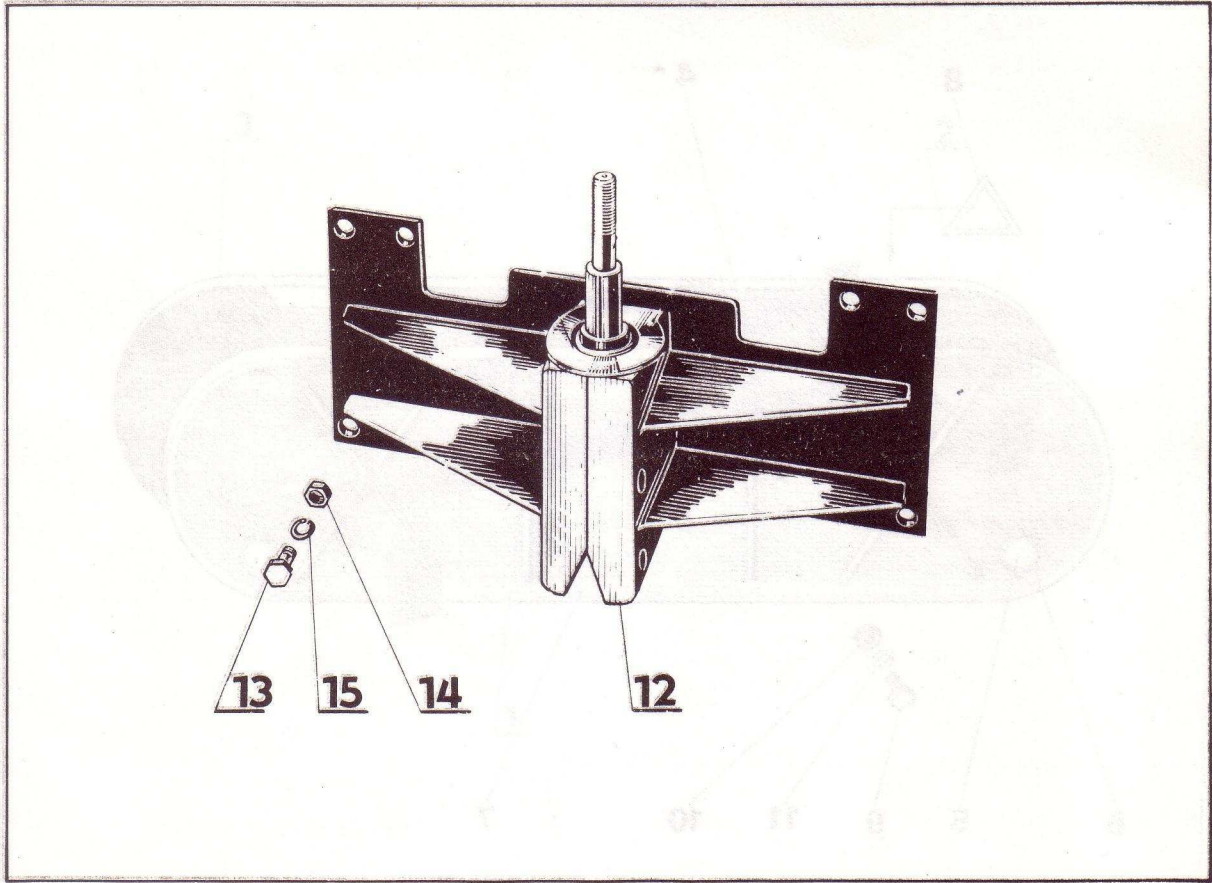
Skupina 3 - Upevňovací deska 532-9-8036-218-3

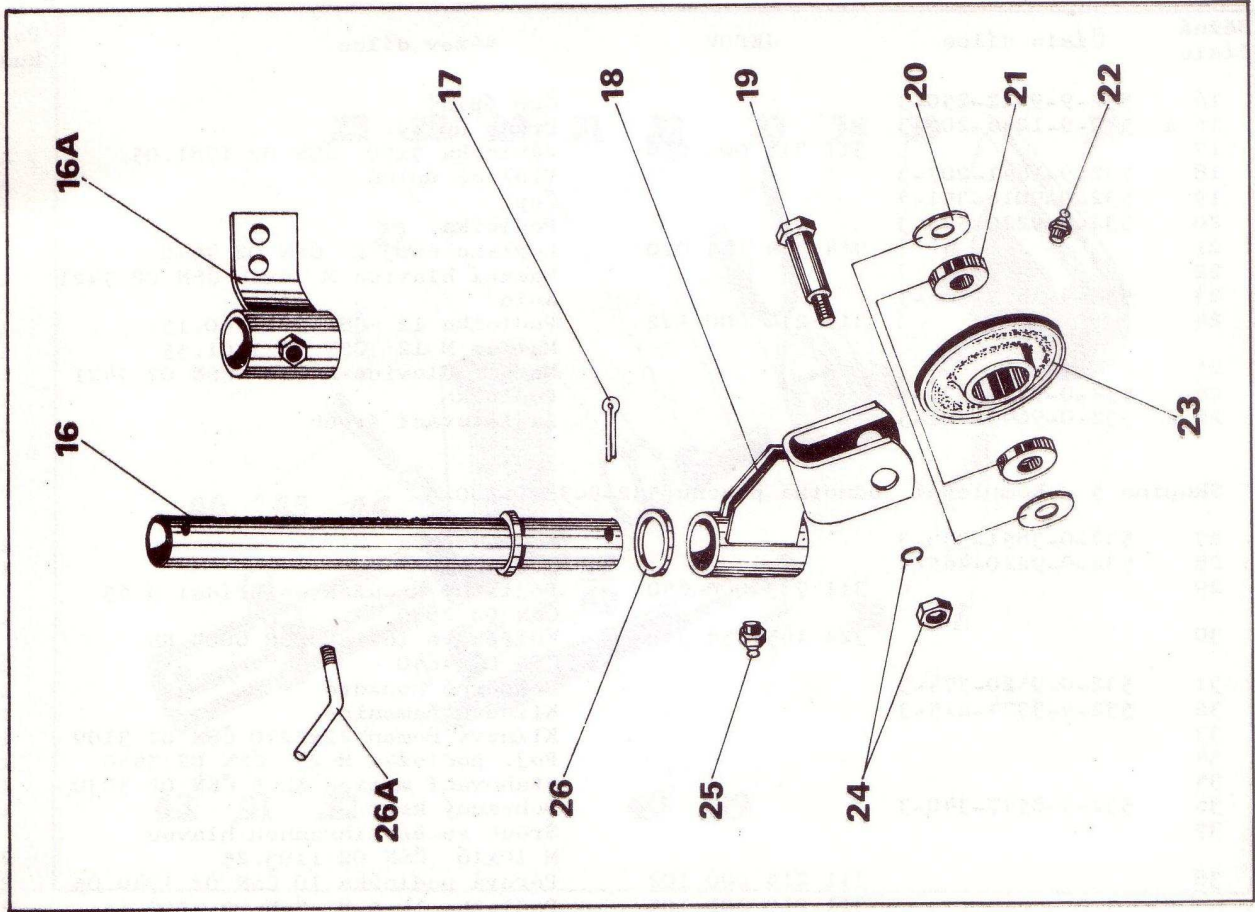
12	532-9-8036-218-3		Zajišťovací deska	1
13			Šroub se šestihhrannou hlavou M 12x30 ČSN 02 1103.55	8
14		311 120 100 120	Matice šestihhranná M 12 ČSN 02 1401.25	8
15		311 214 000 122	Pérová podložka 12 ČSN 02 1740.15	8









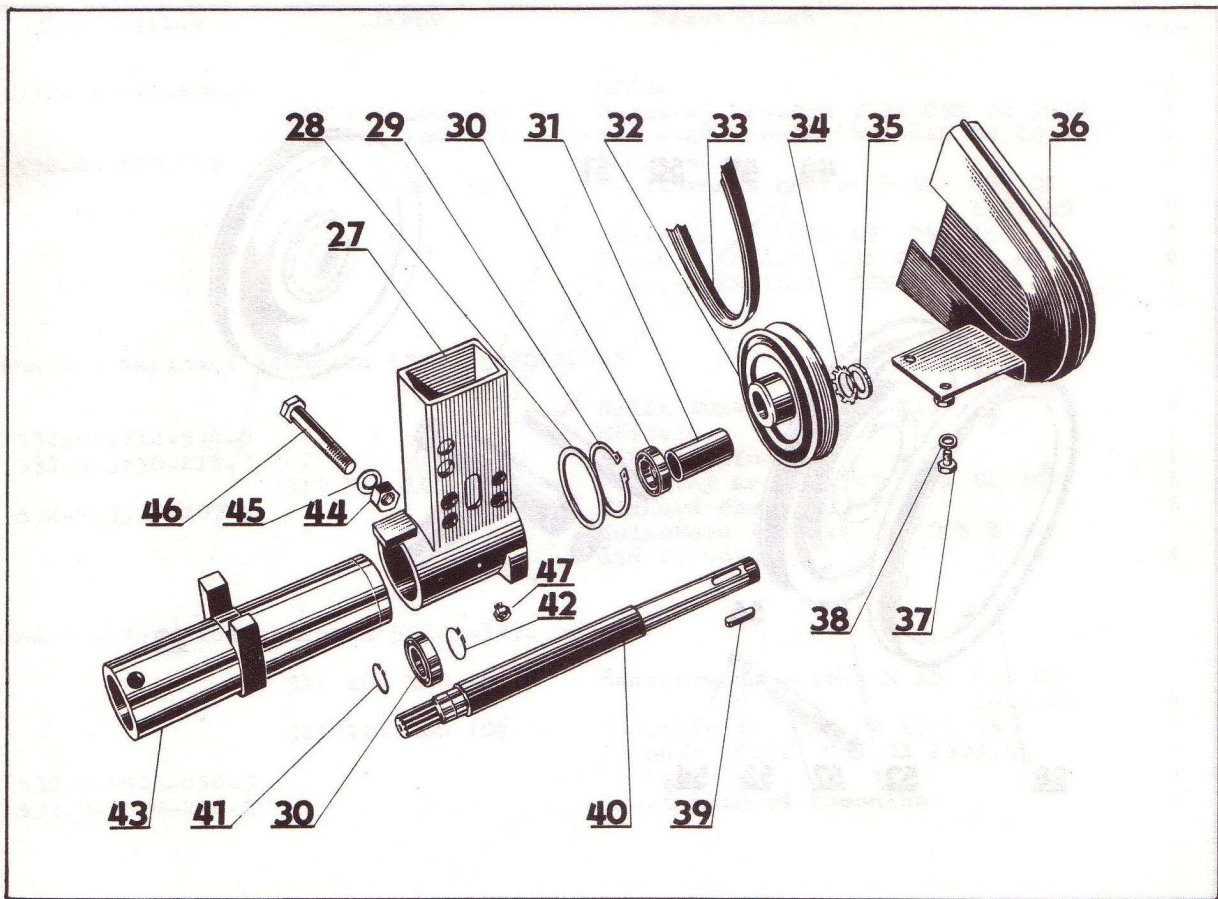


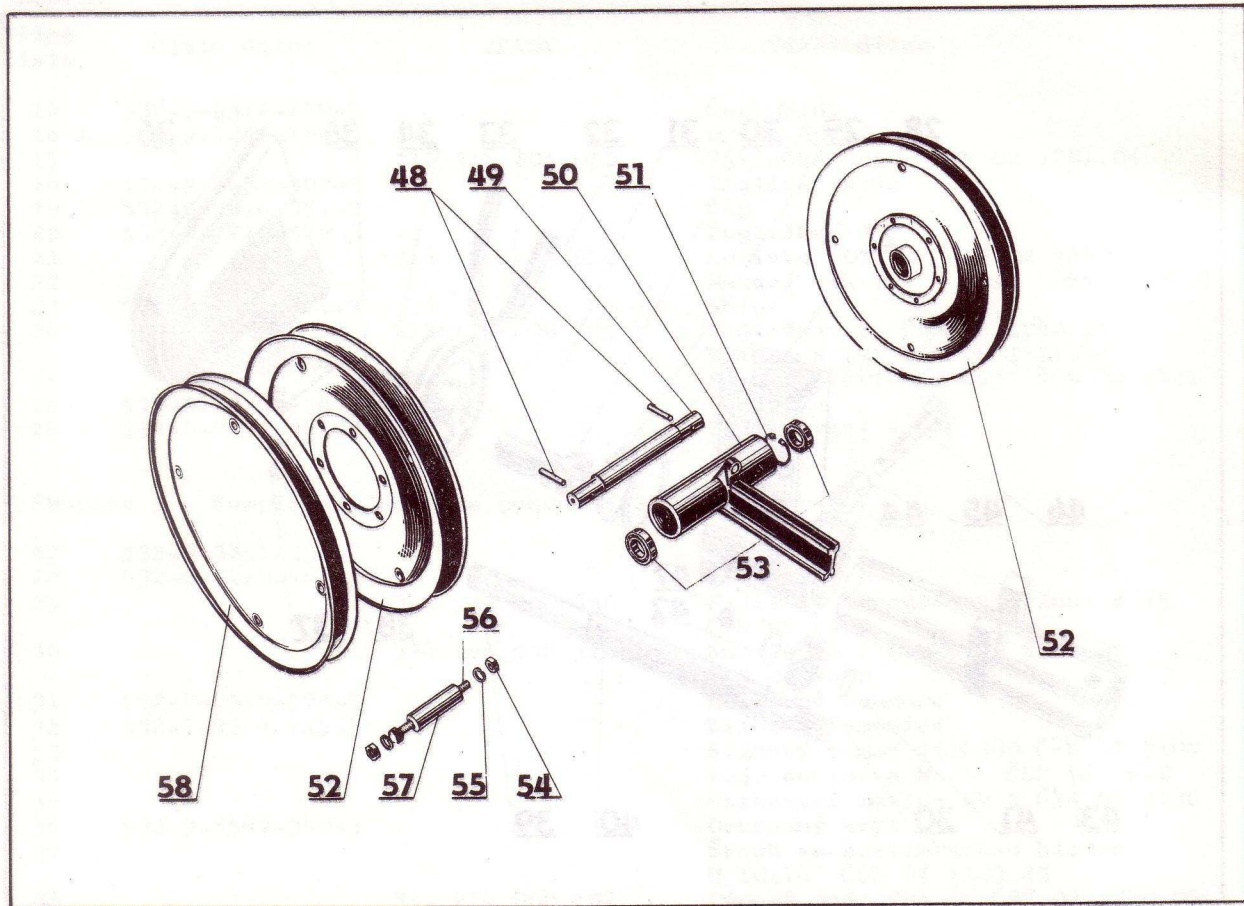
## Skupina 4

Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
16	532-9-9312-250-3		Čep úplný	1
16 A	532-9-1246-206-3		Držák úplný	1
17		311 318 005 050	Závlačka 5x50 ČSN 02 1781.05	1
18	532-9-1641-207-3		Vidlice úplná	1
19	532-0-9016-351-3		Čep	1
20	532-0-9220-523-3		Podložka	2
21		314 324 165 010	Ložisko 6003 Z ČSN 02 4640	2
22			Mazací hlavice M 10x1 ČSN 02 7421	1
23	532-9-1622-216-3		Kolo	1
24		311 214 000 122	Podložka 12 ČSN 02 1740.15	1
			Matice M 12 ČSN 02 1401.55	1
25			Mazací hlavice M 6x1 ČSN 02 7421	1
26	532-0-9220-536-3		Podložka	1
26 A	532-0-9043-221-3		Zajišťovací šroub	1

## Skupina 5 - Kompletní jednotka pohonu 532-9-3870-280-3

27	532-0-3851-330-3		Kolmá opěra	1
28	532-0-9220-465-3		Podložka	1
29		311 733 000 650	Pojistný kroužek na hřídel $\phi$ 65 ČSN 02 2930	1
30		324 165 058 310	Kuličkové ložisko UR 6005 RS ČSN 02 4640	2
31	532-0-9520-574-3		Rozpěrné pouzdro	1
32	532-9-3324-215-3		Klínová řemenice	1
33			Klínový řemen 22x2240 ČSN 02 3109	1
34			Poj. podložka M 25 ČSN 02 3640	1
35			Stahovací matice KM 5 ČSN 02 3630	1
36	532-9-8547-340-3		Ochranný kryt	1
37			Šroub se šestihrannou hlavou M 10x16 ČSN 02 1103.25	2
38		311 214 000 102	Pérová podložka 10 ČSN 02 1740.05	2
		311 210 201 105	Podložka 10,5 B ČSN 02 1702.15	2
39			Drážkový klín 8h 9x7x32 ČSN 022562	1





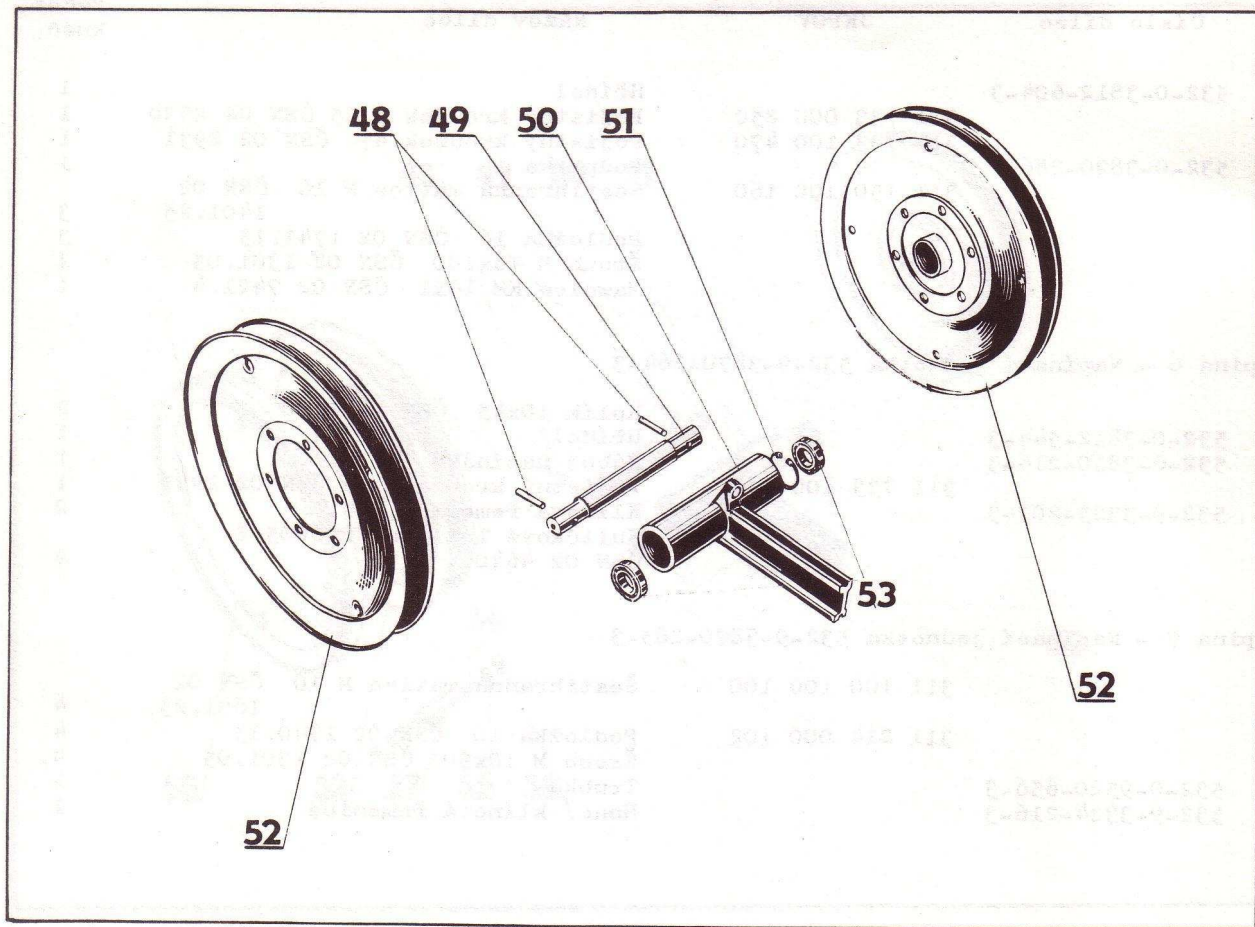
Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
40	532-0-3812-604-3		Hřídel	1
41		311 733 000 250	Pojistný kroužek ø 25 ČSN 02 2930	1
42		311 733 100 470	Pojistný kroužek 47 ČSN 02 2931	1
43	532-0-3820-286		Podpěrka	1
44		311 150 100 160	Šestihránná matice M 16 ČSN 02 1401.25	3
45			Podložka 16 ČSN 02 1741.15	3
46			Šroub M 16x100 ČSN 02 1301.05	2
47			Maznice KM 10x1 ČSN 02 7421.4	1

Skupina 6 - Napínací jednotka 532-9-3870-264-3

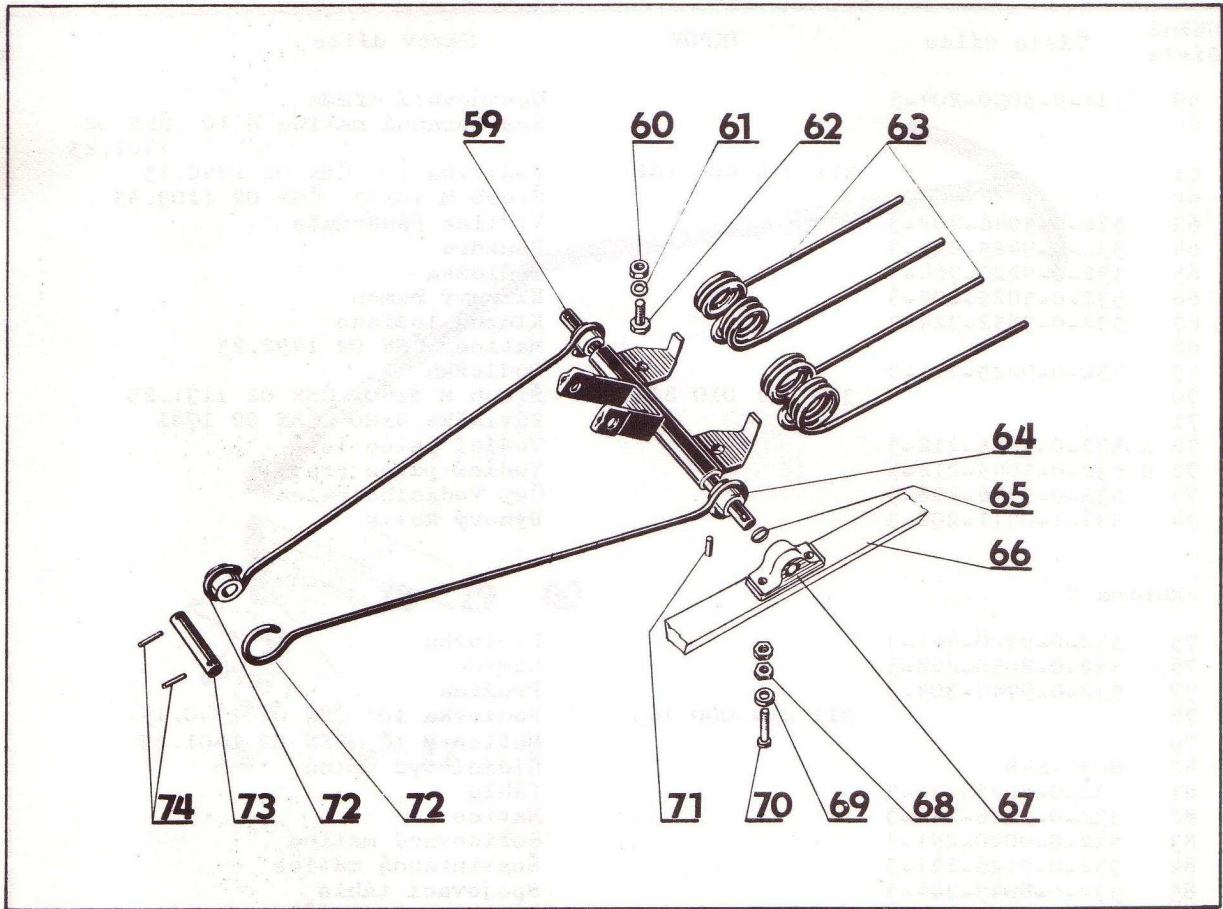
48			Kolík 10x45 ČSN 02 2150	2
49	532-0-3812-544-3		Hřídel	1
50	532-0-3850-216-3		Náboj napínáku	1
51		311 733 100 470	Pojistný kroužek 47 ČSN 02 2931	1
52	532-9-3325-207-3		Klínová řemenice	2
53			Kuličkové ložisko UR 6005 Z ČSN 02 4640	2

Skupina 7 - Napínací jednotka 532-9-3870-265-3

54		311 100 100 100	Šestihránná matice M 10 ČSN 02 1601.25	4
55		311 214 000 102	Podložka 10 ČSN 02 1740.15	4
56			Šroub M 10x90 ČSN 02 1301.05	4
57	532-0-9520-656-3		Trubka	4
58	532-9-3324-216-3		Hnací klínová řemenice	1





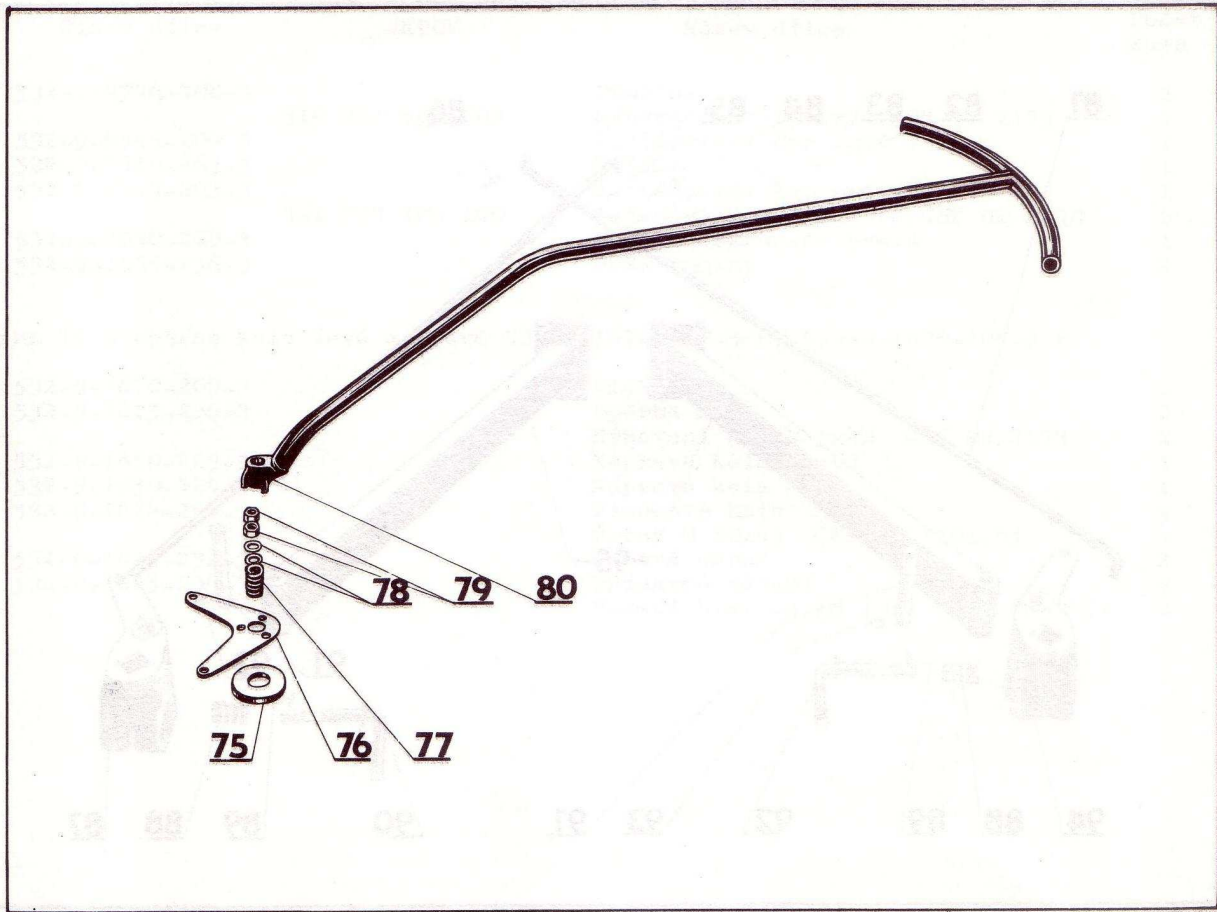


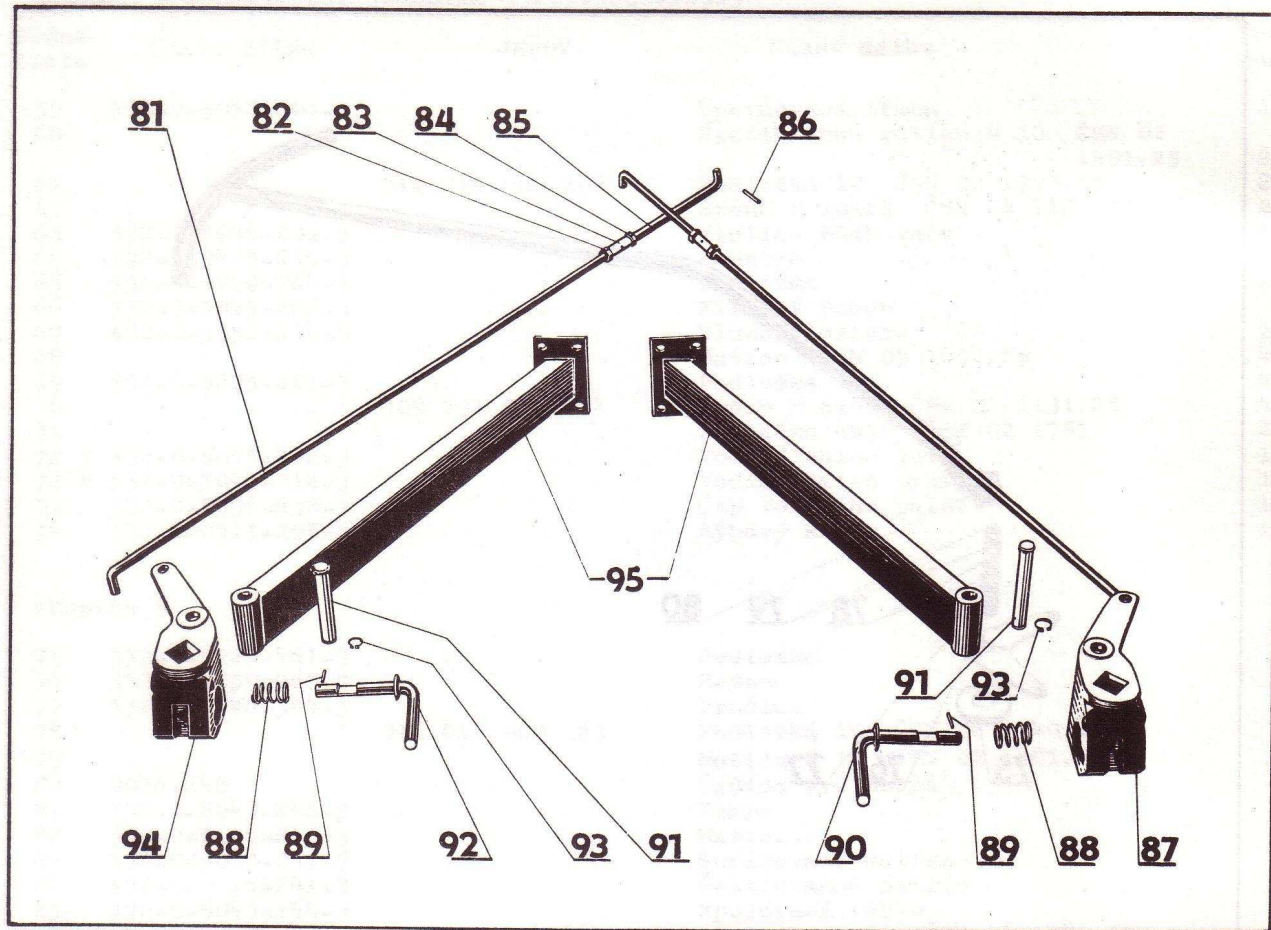
## Skupina 8 - Řádkovací jednotka 532-9-5080-203-3

Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
59	532-9-5050-204-3		Upevňovací třmen	10
60			Šestihránná matice M 10 ČSN 02 1401.25	20
61		311 214 000 102	Podložka 10 ČSN 02 1740.15	20
62			Šroub M 10x25 ČSN 02 1103.55	20
63	532-0-5046-202-3		Vidlice řádkovače	20
64	532-0-9425-215-3		Pouzdro	2
65	532-0-9220-764-3		Podložka	20
66	532-0-5025-202-3		Klíňový řemen	2
67	532-0-3852-324-3		Kluzné ložisko	20
68			Matice ČSN 02 1492.25	40
69	532-0-9225-211-3		Podložka	40
70		309 231 010 824	Šroub M 8x40 ČSN 02 1131.25	40
71			Závlačka 4x20 ČSN 02 1781	20
72 A	532-0-5045-212-3		Vodící palec levý	10
72 B	532-0-5045-212-3		Vodící palec pravý	10
73	532-0-9336-238-3		Čep vodícího palce	10
74	532-1-0311-208-3		Rýhový kolík	10

## Skupina 9

75	532-0-9220-461-3		Podložka	1
76	532-0-8050-268-3		Rameno	1
77	532-0-9746-304-3		Pružina	1
78		311 214 000 163	Podložka 10 ČSN 02 1740.15	3
79			Matice M 16 ČSN 02 1401.25	2
80	8036-248		Řídící tyč úplná	1
81	532-0-8043-248-3		Táhlo	2
82	532-0-9126-240-3		Matice	2
83	532-0-9020-251-3		Seřizovací matice	2
84	532-0-9126-241-3		Šestihránná matice	2
85	532-0-8043-244-3		Spojovací táhlo	2
86		311 318 104 022	Závlačka 4x22 ČSN 02 1781.05	2
87	532-0-8050-270-3		Ramenono směrovače levé	1

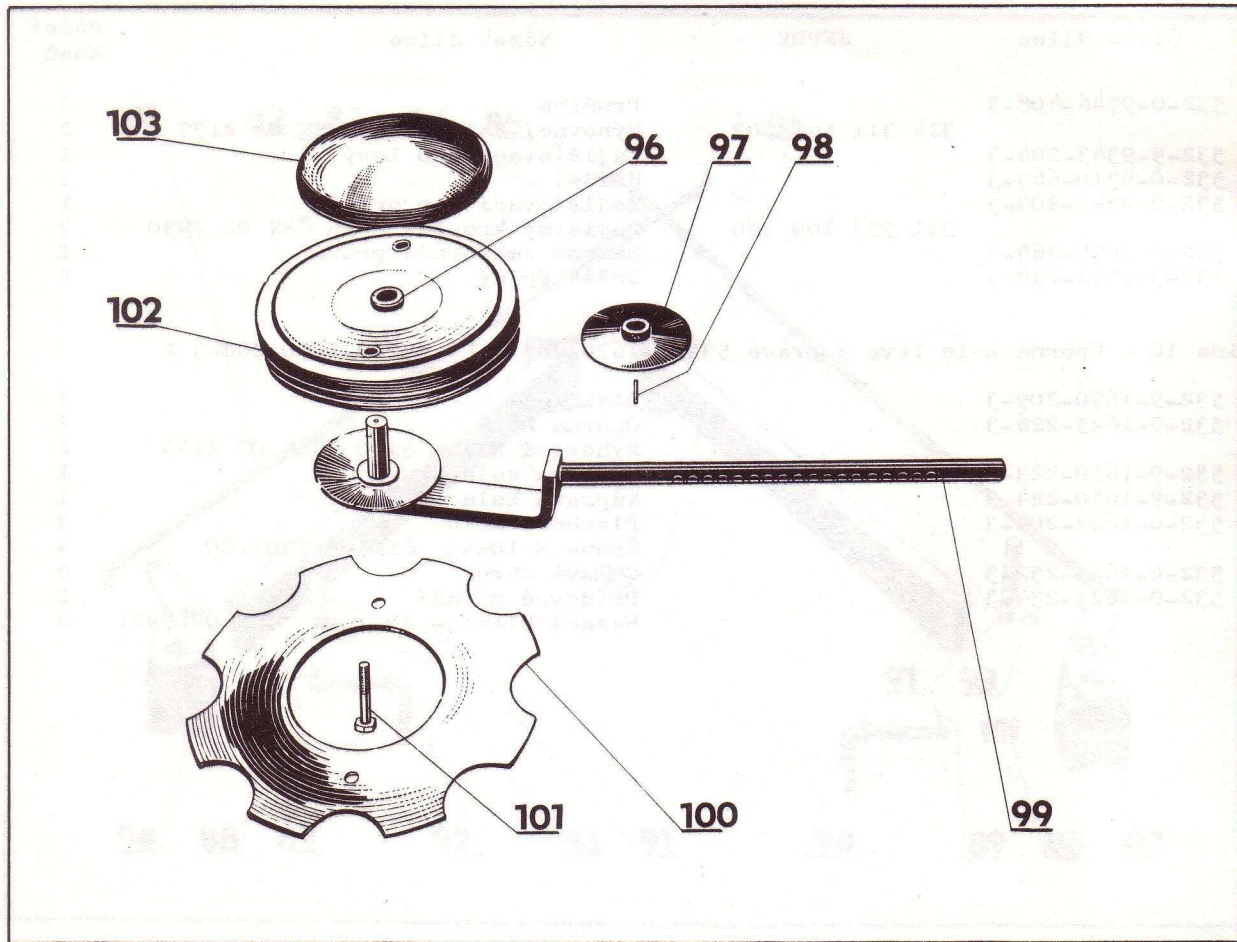


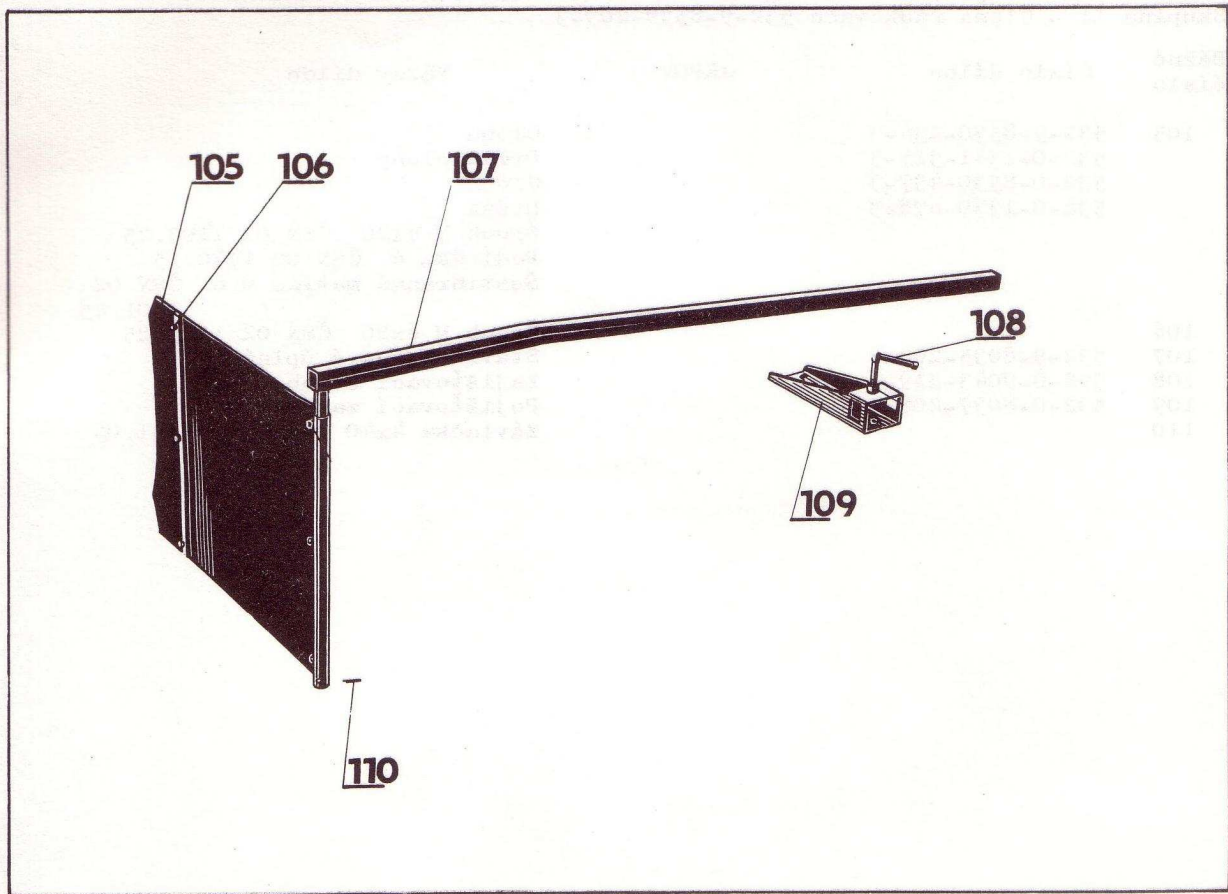


Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
88	532-0-9746-408-3		Pružina	2
89		314 311 567 002	Rýhovací kolík 4x20 ČSN 02 2173	2
90	532-9-9343-204-3		Zajišťovací čep levý	1
91	532-0-9310-663-3		Hřídel	1
92	532-9-9343-203-3		Zajišťovací čep pravý	1
93		311 733 100 160	Pojistný kroužek M 16 ČSN 02 2930	2
94	532-0-8050-269-3		Rameno směrovače pravé	1
95	532-9-1535-238-3		Držák úplný	2

Skupina 10 - Opěrné kolo levé a pravé 532-9-1670-207-3 L, 532-9-1670-208-3 P

96	532-9-1670-209-3		Disk kola	2
97	532-9-1625-226-3		Opěrka kola	2
98			Rýhovací kolík 5x40 ČSN 02 2173	2
99	532-9-1650-223-3		Náprava kola pravá	1
	532-9-1650-224-3		Náprava kola levá	1
100	532-0-1624-204-3		Plechové kolo	2
101			Šroub M 10x45 ČSN 02 1301.05	4
102	532-0-1625-232-3		Gumová obruč	2
103	532-0-1625-234-3		Přídavné závaží	2
104			Mazací hlavice KM 10x1 ČSN 02 7421	2

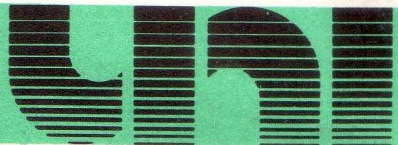




## Skupina 11 - Clona řádkovače 532-9-8539-209-3

Běžné číslo	Číslo dílce	JKPOV	Název dílce	Počet kusů
105	532-9-8530-236-3		Clona	1
	532-0-1341-516-3		Držák clony	1
	532-0-8530-437-3		Clona	1
	532-0-1330-678-3		Držák	1
			Šroub M 6x20 ČSN 02 1103.25	3
			Podložka 6 ČSN 02 1740.15	3
			Šestihranná matice M 6 ČSN 02 1401.25	3
106			Šroub M 6x20 ČSN 02 1103.25	3
107	532-9-8035-203-3		Stavitelná tyč úplná	1
108	532-0-9043-219-3		Zajišťovací šroub	1
109	532-0-8037-206-3		Pojišťovací zařízení	1
110			Závlačka 4x40 ČSN 02 1781.05	2





system